

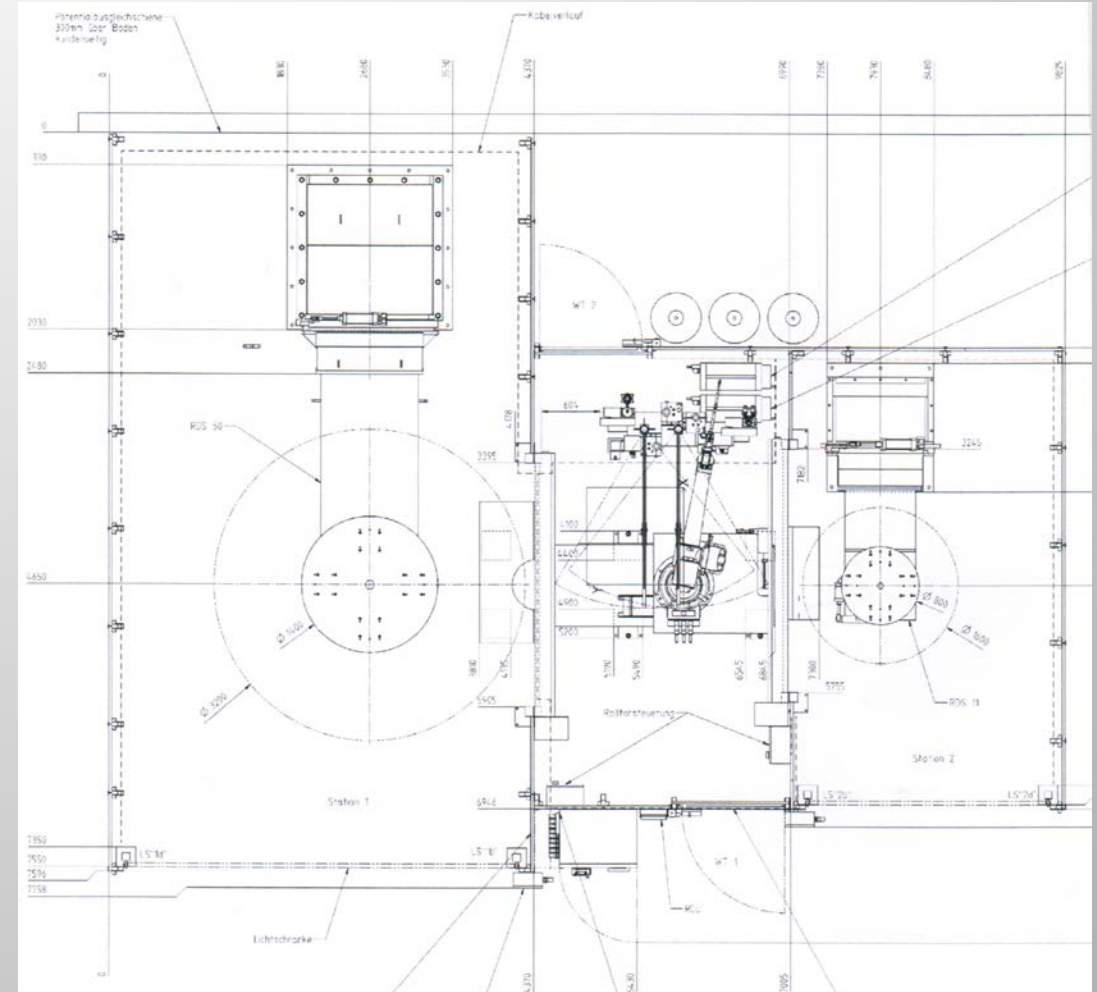
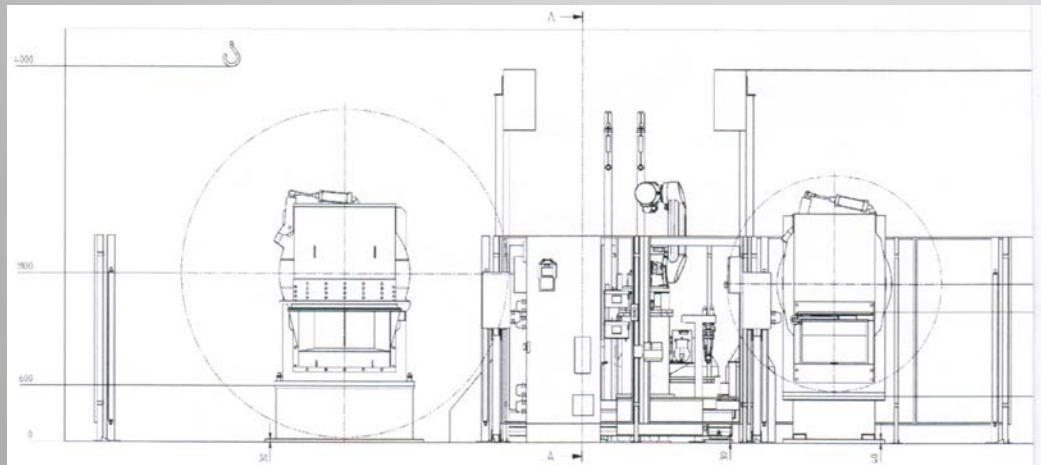
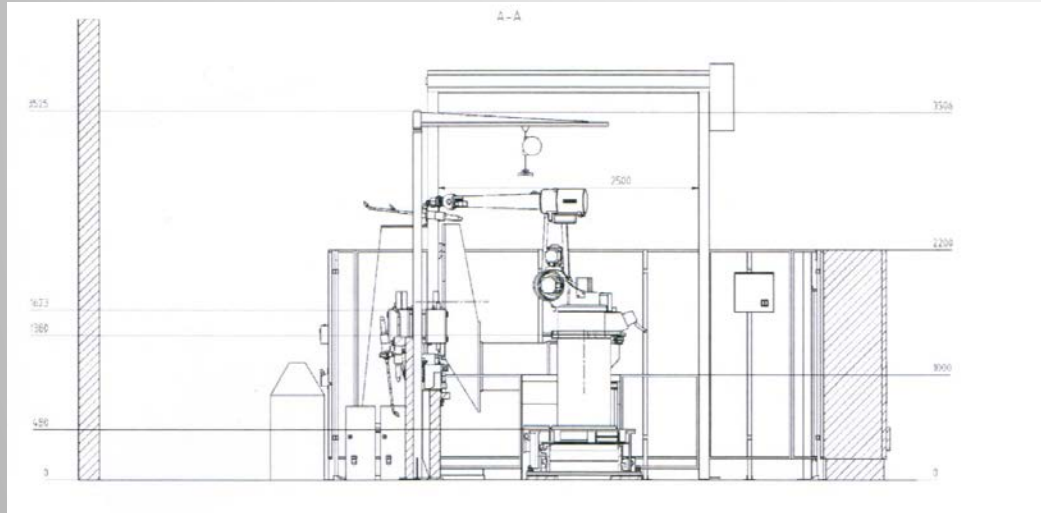


Gebrauchtmaschinen und Anlagen



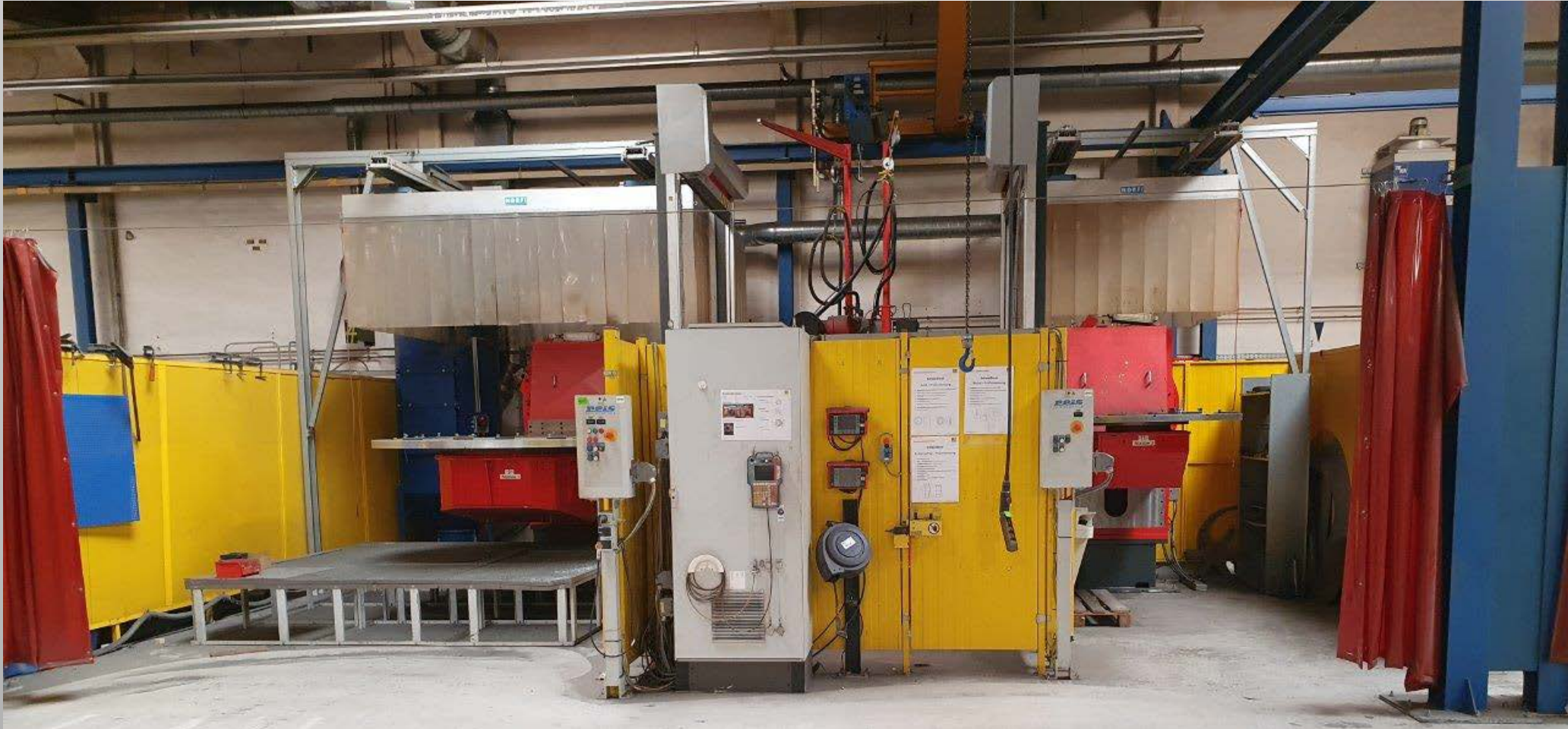
Exposé

Reis Schweißroboteranlage RV30-16 mit RDS50 und RDS11



Exposé

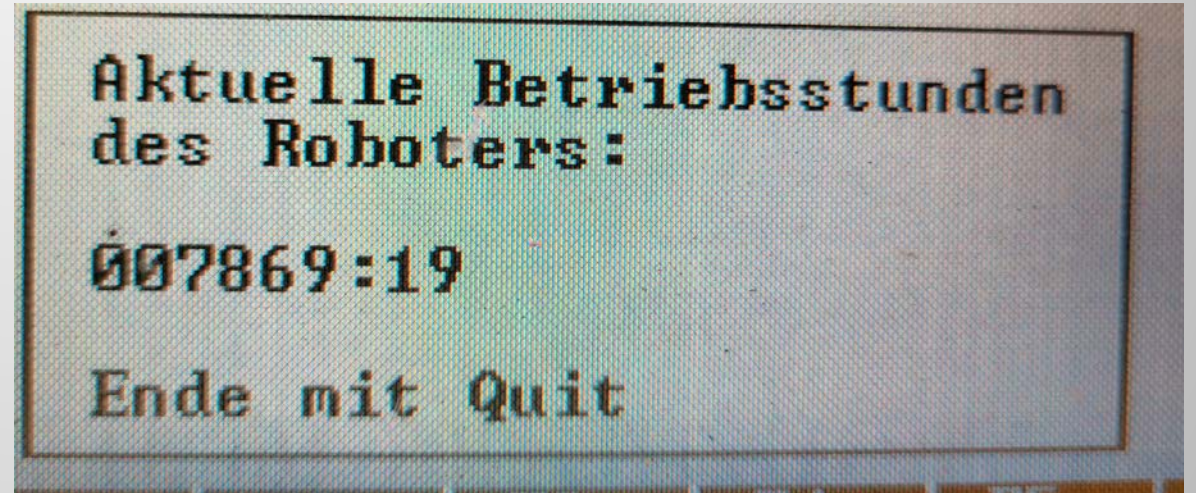
Reis Schweißroboteranlage RV30-16 mit RDS50 und RDS11



Umfang

Reis Schweißroboteranlage

- Industrieroboter RV30-16
- Linearverfahreinheit RLV25
- Positionierer Drehschwenkmodul RDS50 (5 t)
- Positionierer Drehschwenkmodul RDS11 (1,1 t)
- Schweißtechnik Fronius TPS 5000 TWIN
- Brennerwechseleinheit
- Anlagenabsaugung
- Schutzzaun TROAX



Einzelkomponenten

Industrieroboter Reis RV30-16

- Steuerung ROBOTstarV-IPC
- Baujahr: 2012
- Betriebsstunden: ca. 8.000 h
- Sehr guter Allgemeinzustand



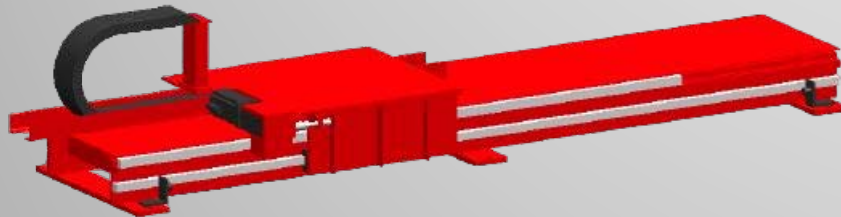
Technische Daten technical data données techniques

Typ / Type	RV30-16	RV30-26
Maximallast max. payload / charge maximale	16 kg	26 kg
Zusatzlast A3 additional load A3 / charge supplémentaire A3	10 kg	20 kg
Zusatzlast A2 additional load A2 / charge supplémentaire A2	20 kg	35 kg
max. Zusatzlast A2+A3 max. additional load A2+A3 / charge maximale supplémentaire A2+A3	20 kg	35 kg
Zusatzlast A1 additional load A1 / charge supplémentaire A1	50 kg	50 kg
Achsdaten / axis data / données axes	Geschwindigkeit / speed / vitesse	
Achse / axis / axe 1 (A1)	165 °/s	165 °/s
Achse / axis / axe 2 (A2)	165 °/s	165 °/s
Achse / axis / axe 3 (A3)	150 °/s	150 °/s
Achse / axis / axe 4 (A4)	450 °/s	300 °/s
Achse / axis / axe 5 (A5)	450 °/s	300 °/s
Achse / axis / axe 6 (A6)	500 °/s	400 °/s
Wiederholgenauigkeit / repeatability / répétabilité:	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Gewicht Grundgerät (ohne Steuerung) weight of standard unit (without control cabinet) poids de l'unité de base (sans armoire)	360 kg	400 kg
Mittlere Leistungsaufnahme medium power consumption / puissance moyenne	1,7 kVA	2,3 kVA
Elektr. Anschlusswert connected load / puissance installée	2,7 kVA	3,7 kVA
Netzseitige Absicherung mains fusing / fusibles au réseau	max. 3x 25A Sicherung träge / fuse slow-blowing / fusible à action retardée	
Schutzart (EN 60529) A1 – A6 protective system (EN 60529) A1 – A6 type de protection (EN 60529) A1 – A6	IP65	IP65
Befestigungsart fastening / position	stehend / upright / debout hängend / suspended / suspendu	

Einzelkomponenten

Linearverfahreinheit Reis RLV25

- Positionierung des Roboters
- Verfahrweg 1.500 mm



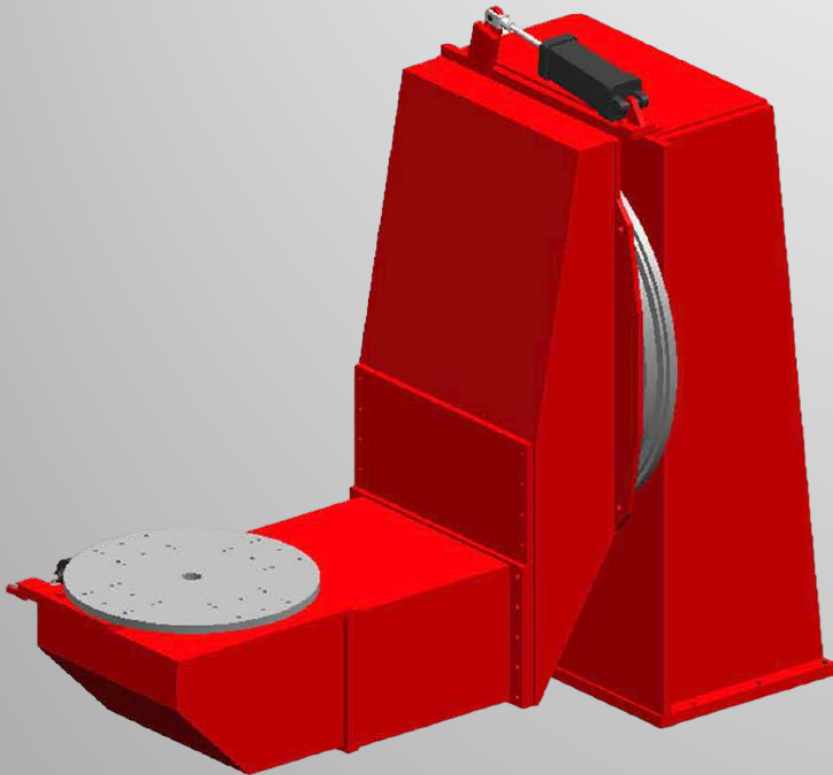
Technische Daten / technical data / données techniques

Typ / Type	RLV10	RLV25	RLV40
Maximallast max. payload charge maximale	1000 kg	2500 kg	4000 kg
zul. Last auf Transportwagen additional load on transportation slide charge supplémentaire sur le chariot de transport	300 kg	-	-
Geschwindigkeit bei max. Last speed vitesse	600 kg 2,1 m/s 800 kg 2,0 m/s 1000 kg 1,9 m/s	1800 kg 1,4 m/s 2100 kg 1,2 m/s 2500 kg 1,0 m/s	2400 kg 1,0 m/s 3000 kg 0,9 m/s 4000 kg 0,8 m/s
Wiederholgenauigkeit / repeatability / répétabilité:	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Max. zul. Kippmoment max. tilting moment moment de basculement maxi.	17,5 kNm	30 kNm	60 kNm
Gewicht Grundgerät (ohne Last und Steuerung) weight basic unit (without load and control) poids unité de base (sans charge et commande)	570 kg	1300 kg	1600 kg
Mehrgewicht Erweiterung TA um 500 mm extra weight of extension TA by 500 mm poids supplémentaire de l'extension TA de 500 mm	TA 80 kg	117 kg	155 kg
Elektr. Anschlusswert connected load / puissance installée	1,2 kVA	2,4 kVA	2,1 kVA
Netzseitige Absicherung mains fusing / fusibles au réseau	max. 3x 25A Sicherung träge / fuse slow-blowing / fusible à action retardée		
RLV geeignet für	- RV10-6 - RV20-6 - RV20-16	- RV30-16 - RV30-26 - RV60-16 - RV60-26 - RV60-40 - RV60-60 - RH40 - RH70	- RCS05 + RV10-6 / RV20-xx - RCV05 + RV10-6 / RV20-xx - RV130-40 - RV130-60 - RV130-90 - RV130-130 - RV180-150S - RV240-180 - RV240-240 - RH130 - RH300

Einzelkomponenten

Bauteilpositionierer Reis RDS50

- Traglast: 5.000 kg
- Grundkomponente: RDM120
- Aufbaukomponente: RDM50



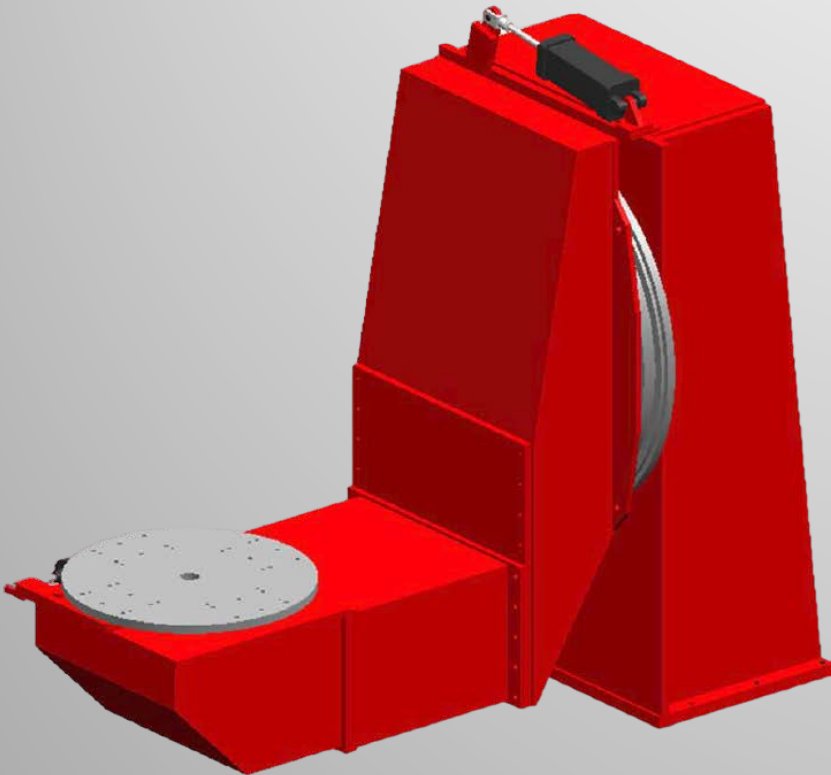
Technische Daten technical data données techniques

Typ / Type		RDS50
Max. Traglast / max. payload / charge maximale		5000 kg
Max. Drehmoment * / max. torque * / moment d'un couple maximale *		10000 Nm
Max. Kippmoment * / max. tilting moment * / moment de basculement maxi. *		25000 Nm
Bewegungsbereich / movement range / plage de mouvement	Schwenkachse / swivel axis / axe pivotant	370°
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	360°
Geschwindigkeit / speed / vitesse	Schwenkachse / swivel axis / axe pivotant	8° / s
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	17° / s
Wiederholgenauigkeit / repeatability / répétabilité:	Schwenkachse / swivel axis / axe pivotant	± 1,5 arcmin
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	± 1,5 arcmin
Hohlwelle für Mediendurchführung / hollow shaft for media supply / arbre creux pour passage pour médias		Ø 175 mm
Gewicht / weight / poids	Ohne Unterbau/ with base / sans base	7020 kg
	Mit Unterbau/ without base / sans base	7860 kg
Gewicht Planscheibe / weight plate diameter / poids du plateau	Standard / standard ØD = 1400mm	510 kg
Elektr. Anschlusswert / connected load / puissance installée		1,3 kVA

Einzelkomponenten

Bauteilpositionierer Reis RDS11

- Traglast: 1.100 kg
- Grundkomponente: RDM50
- Aufbaukomponente: RDM11



Technische Daten technical data données techniques

Typ / Type		RDS11
Max. Traglast / max. payload / charge maximale		1100 kg
Max. Drehmoment * / max. torque * / moment d'un couple maximale *		2200 Nm
Max. Kippmoment * / max. tilting moment * / moment de basculement maxi. *		6600 Nm
Bewegungsbereich / movement range / plage de mouvement	Schwenkachse / swivel axis / axe pivotant	370°
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	370°
Geschwindigkeit / speed / vitesse	Schwenkachse / swivel axis / axe pivotant	17°/s
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	65 °/s
Wiederholgenauigkeit / repeatability / répétabilité:	Schwenkachse / swivel axis / axe pivotant	± 1,5 arcmin
	Drehachse / rotary axis / axe tournant	± 1 arcmin
Hohlwelle für Mediendurchführung / hollow shaft for media supply / arbre creux pour passage pour médias		Ø 60 mm
Gewicht / weight / poids		3400 kg
Gewicht Planscheibe / weight plate diameter / poids du plateau	Standard / standard Ø D = 800 mm	110 kg
	Option / option Ø D = 1200 mm	248 kg
Elektr. Anschlusswert / connected load / puissance installée		1,0 kVA

Einzelkomponenten

MIG / MAG - Schweißtechnik

- Fronius TPS 5000 TWIN
- 2 x Fronius Fernbedienung RCU 5000i
- DINSE Brennerwechsel- und Ablagesystem
- *Fronius Robacta Drive TWIN – System*
(Doppeldrahtschweißen)
Thielmann Brennerreinigungsgerät TWIN
- *Fronius Robacta Drive Single – System*
(Einzeldrahtschweißen)
Binzel Brennerreinigungsgerät Single
- Zubehör:
NORFI Absaugsystem
2 x Verfahrbare Absaugessen





Rahmenbedingungen

Anfragenummer	→ 2025001 (bitte bei Rückfragen angeben)
Verfügbarkeit	→ ab Lager
Lieferbedingungen	→ EXW Leipzig
Optionen	→ Upgrade Robotersteuerung auf ROBOTstarVI → Schweißtechnik neu (Fronius TPS 500i oder EWM) → Optische Sensorik nachrüstbar → 3D-Modellgestütztes Auftragsschweißen
Preis	→ auf Anfrage

Gerne bieten wir Ihnen auch den kompletten Aufbau, Inbetriebnahme, Bauteilprogrammierung und Service für die Anlage an.

RoboSys GmbH
Anna-Seghers-Str. 171c
D – 12489 Berlin

Kontakt:
Mike Lorenz
Tel. +49-1705606131
m.lorenz@robosys.eu
www.robosys.eu